

Tøffe teknologivalg i oljeindustrien

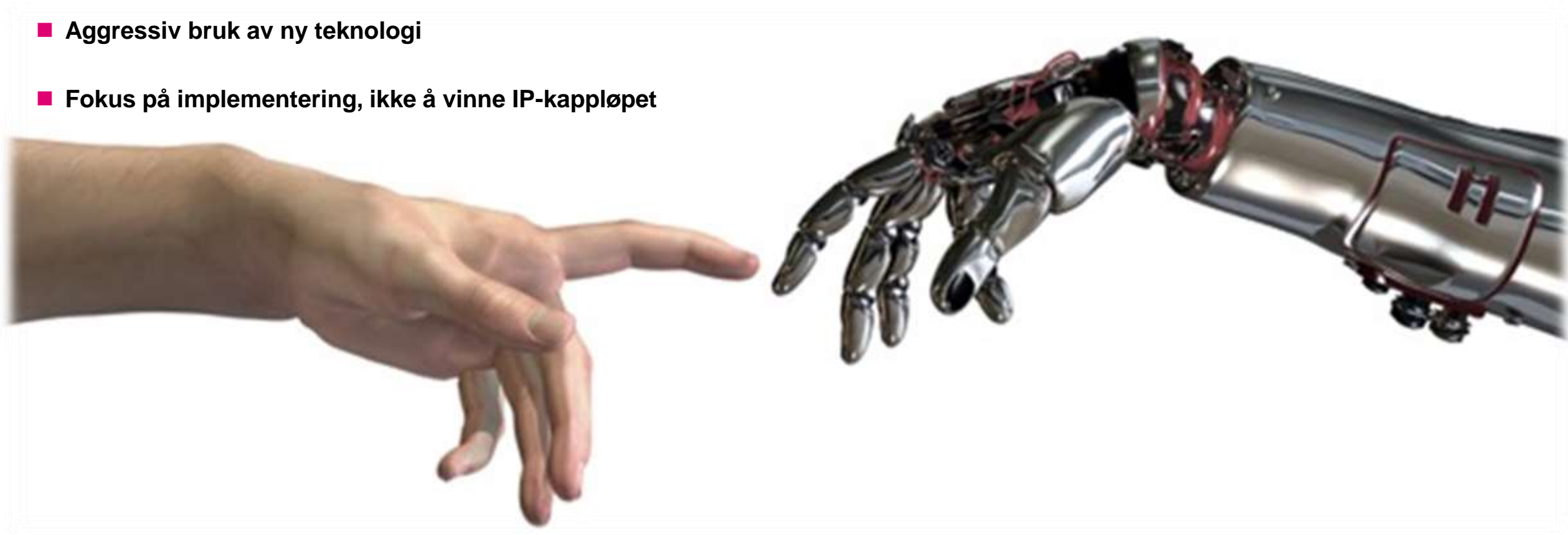
Karl Johnny Hersvik, Chief Executive Officer

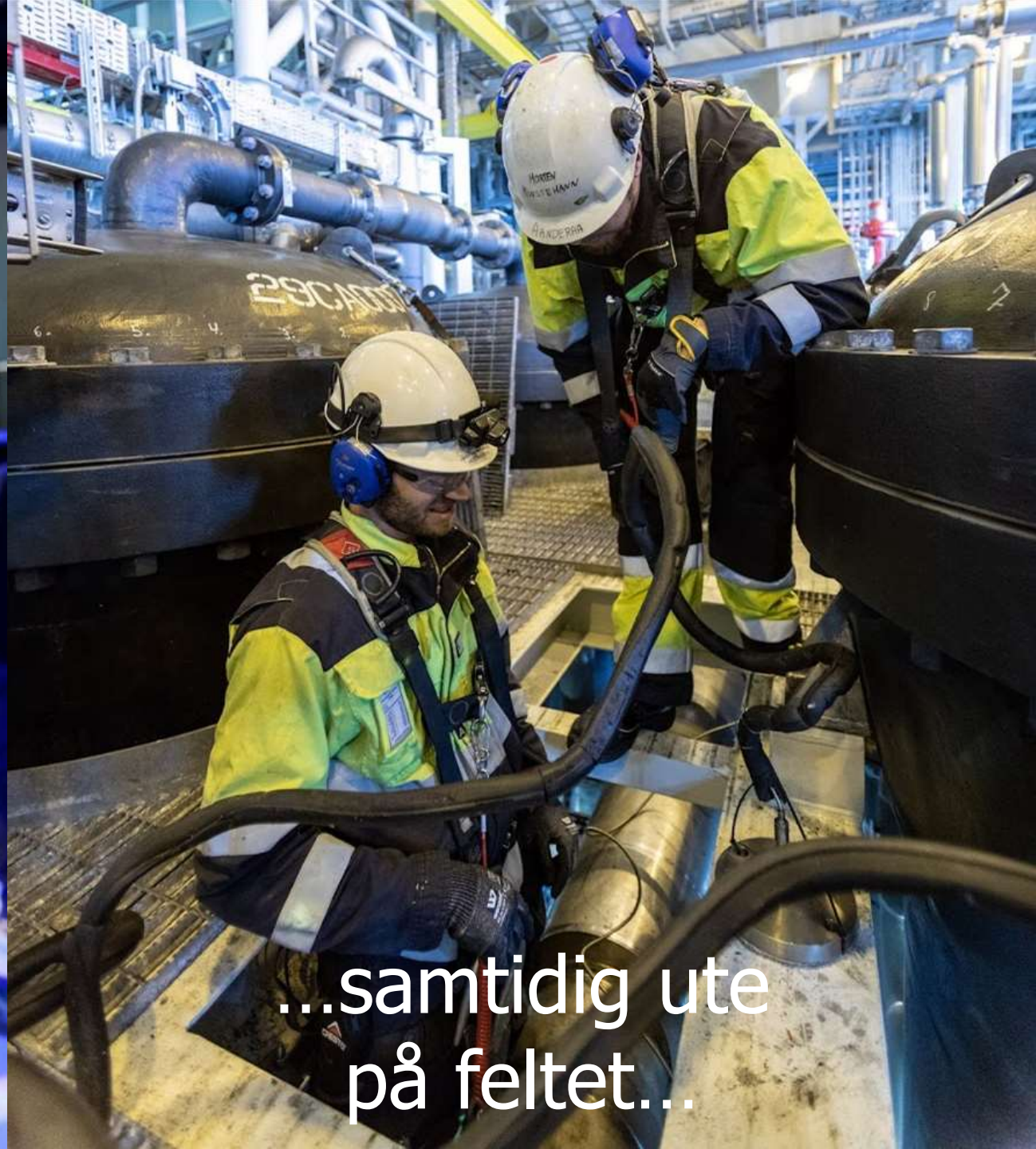
29 November 2018



Tøffe teknologivalg i oljeindustrien

- Forbedre lønnsomhet og produktivitet
- Aggressiv bruk av ny teknologi
- Fokus på implementering, ikke å vinne IP-kappløpet



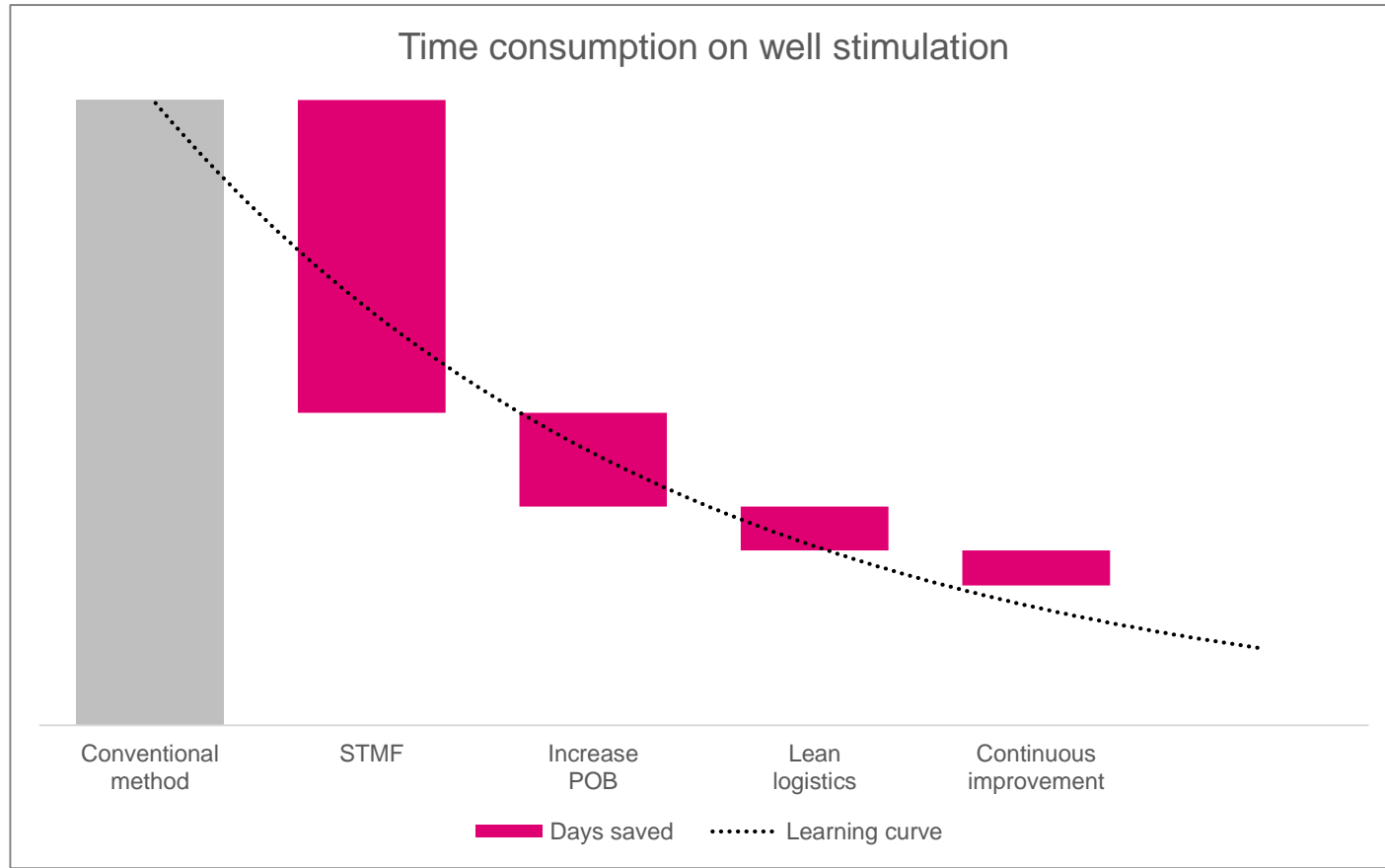


...samtidig ute
på feltet...



Ny stimulerings teknologi på Valhall

STMF – betydelig potensiale for innsparing







CANRIG ROBOTICS



Proprietary and Confidential.
Canrig Robotic Technologies AS

Bruk av agile metodikk for raskt å kunne levere det kunden trenger

1

Crew-medlemmer er **100 % allokert** til Eureka og jobber **samløkalisert**

2

Kryssfunksjonelle crews med mandat til å ta beslutninger og **høy grad av autonomi**

3

Vi utvikler **minimum viable products** (MVP-er) i korte sprinter (2 uker) som **demonstreres for kunde** for å levere tidlige verdi tidlig og lære. «**We fail fast and learn quickly**»

4

Vi har hyppig interaksjon med kunde for å **demonstrere nye løsninger** og tilpasse kurs. Vår første prioritet er å **tilfredsstille kundens behov**

5

Crewene jobber i supersprinter typisk på 10 – 16 uker, **der outcome er tydelig definert i performance kontrakt**

6

Faste seremonier (Daily stand-up, anchors and icebergs, retrospects) for å sikre **tydelig felles prioritering og refleksjon innad i crewet** for å skape kjapp læring

Tradisjonell

"Dette er et stort og langt prosjekt – **vi må være sikre på at vi får med oss alt**, ellers risikerer vi at vi ikke lykkes med prosjektet"



Agil

Hva som vil være et **minimum brukbart produkt?**



Utvikle inkrementelt over tid basert på innspill fra kundene

Oppsummering

- **Utnyttings- og utviklingsmiljø nært sammenknyttet**
- **Ledelsen må være villig til å ta risiko på nye løsninger**
- **Dokumentere oppside i teknologi-implementering**





**DATA
LIBERATION
FRONT**



www.akerbp.com